

**COMMUNIQUE DE PRESSE : REALISATION D'UNE NAVETTE DE PALETTES
AUTOMATISEE CHEZ NESTLE WATERS**

MARCEAU, SYSTEMES DE MANUTENTION CONTINUE

Constructeur depuis 1946, Marceau maîtrise la mécanique et l'automatisme pour offrir une prestation complète à ses clients dans le domaine de la manutention de palettes. Marceau s'adapte au cahier des charges, étudie la gestion des flux, fabrique et teste les machines dans ses locaux, réalise l'installation sur site et forme le personnel.

Forte d'une gamme standard complète, la société sait aussi répondre aux besoins spécifiques de ses clients.

Marceau est apprécié pour son savoir-faire, la qualité de son travail, sa réactivité et sa capacité à innover.

UN BESOIN PARTICULIER POUR UN CLIENT HISTORIQUE

Nestlé Waters Supply Est, fournisseur des eaux minérales reconnues des marques Vittel et Contrex, et client quasi historique de Marceau s'est tout naturellement tourné vers notre société pour son projet d'automatisation de sortie de palettisation vers le hall de stockage au sein de son site de production de Vittel (88). Un défi d'ampleur relevé par Marceau...

La société Marceau a donc été pressentie pour l'étude, la fourniture, la livraison ainsi que l'installation d'une navette automatique dont l'utilisation est double : d'une part, évacuer les produits finis des lignes de production vers une base intermédiaire et d'autre part, alimenter en palettes vides les lignes de production depuis la base intermédiaire.

UN OUTIL EFFICACE QUI REpond AUX EXIGENCES DU CLIENT

Pour répondre au mieux aux exigences de Nestlé Waters, Marceau a conçu une navette automatique moderne et performante adaptée aux besoins actuels et futurs du client.

Fonctionnant 24h/24 et 7 jours/7, toutes les bouteilles d'eau produites à Vittel transitent par la navette. Les dimensions de la navette lui permettent d'accueillir 12 palettes au total réparties sur 2 lignes de 6 palettes. Elle est également adaptée aux 5 formats de palettes utilisées sur site par Nestlé Waters.

Alimentée par rail conducteur, elle fonctionne de façon autonome et elle peut se déplacer de façon automatique ou être pilotée via le poste de conduite manuelle.

LE SAVOIR-FAIRE AU SERVICE DE LA TECHNOLOGIE

Les connaissances de Marceau en mécano-soudure lui ont permis de fabriquer la structure de la navette au sein de son atelier de Doubs, soit un châssis mécano-soudé de 10,625 m de long sur 3 m de large et 5,30 m de haut capable de supporter une charge de 30 tonnes. Puis 4 roues à moteur indépendant adaptées au rail existant ont été assemblées sur la structure pour son déplacement.

Cette structure supporte les 12 convoyeurs à rouleaux de fabrication Marceau nécessaires à la manutention des palettes ainsi que l'armoire de commande et puissance pour le fonctionnement autonome de la navette et le poste de conduite manuelle.

La motorisation des roues ainsi que des convoyeurs a été réalisée par Marceau, tout comme la partie automatisme nécessaire au fonctionnement et les sécurités embarquées sur la navette, bien que la zone où elle évolue soit interdite aux piétons.

UN CHALLENGE TECHNIQUE ET COMMERCIAL POUR MARCEAU

Les machines et solutions proposées par Marceau sont conçues et fabriquées en fonction des besoins du client, à l'image de l'installation réalisée chez Nestlé Waters à Vittel (88).

La cadence maximale imposée est de 240 palettes pleines/heure et 16 palettes vides/heure, soit 20 trajets de 90 mètres réalisés par heure.

De l'étude jusqu'à la mise en service sur le site de Vittel, Marceau a travaillé en étroite collaboration avec Nestlé Waters. L'assistance à la mise en production ainsi que la formation du personnel utilisateur ont été réalisées par deux équipes Marceau se relayant sur site durant 2 semaines. De plus, Marceau s'est engagé à intervenir sur site en moins de 24 heures en cas de panne et réalise régulièrement des opérations de maintenance préventive sur l'installation, offrant ainsi au client une garantie totale de fonctionnement.

MARCEAU, LA MANUTENTION INTELLIGENTE

La société Marceau SAS a été fondée en 1946 avec, pour activité principale, la mécanique générale.

Au fil des années et des augmentations de capital, la société s'est dotée d'un bureau d'études mécanique et d'un bureau d'études électrique informatique-industrielle lui permettant ainsi de devenir concepteur-constructeur à part entière.

Trois générations plus tard et après la réalisation de challenges techniques importants dans les années 1980, la société Marceau s'est spécialisée dans les systèmes de manutention continue pour charges isolées et elle est devenue une structure industrielle nationale et internationale dont l'exportation représente 40% du chiffre d'affaires. Cette activité lui permet de répondre à de nombreuses demandes de l'agro-alimentaire, la chimie-pharmacie, la grande distribution, la logistique, ...

Dirigée aujourd'hui par François Marceau, la société Marceau installe une gamme standard éprouvée chez ses clients tout en poursuivant son développement par la création de nouvelles solutions de manutention en adéquation avec les demandes de ses clients.

REFERENCES CLIENTS

Amora, Ba Systèmes, Clauger, Coca-Cola, Colgate, Danone, Henkel, Lilly France, Nestlé Waters, Sanofi Aventis, Senoble, Stef-Tfe, Système U, Veuve Clicquot Ponsardin, Vogep

CONTACT TECHNIQUE

François MARCEAU, Pascal LONCHAMPT, 03.81.46.59.24

CONTACT PRESSE

Céline BAVEREL, 03.81.46.59.24

Marceau – Navette 001



Machine en cours de test en nos locaux avec charge fictive

Marceau – Navette 002



Machine en cours de mise en service sur le site client.

Marceau – Navette 003



Machine en cours de mise en service sur le site client.